



**MAX BÖGL**

Fortschritt baut man aus Ideen.

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

**5121304 17S0337 15.01.2018**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**17S0337 SMA 16 B S 10/40-65 RC**

2. Verwendungszweck:

**Splittmastixasphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen**

3. Hersteller:

**Asphaltmischwerk: Sengenthal**

**Max Bögl Stiftung & Co.KG**

**Max-Bögl-Straße 1**

**92369 Sengenthal**

4. Bevollmächtigter:

**Entfällt**

5. System zur Bewertung und Überprüfung  
der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

6. a) Harmonisierte Norm:

**EN 13108-5:2006 und EN 13108-5:2006/AC:2008**

Nortifizierte Stelle:

**TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg mit der Kennnummer 0780**

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

**Entfällt**

**MAX BÖGL**

Fortschritt baut man aus Ideen.

7. Erklärte Leistung

5121304 17S0337 15.01.2018

Wesentliche Merkmale	Leistung
1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung 2. Steifigkeit 3. Beständigkeit gegen bleibende Verformungen 4. Beständigkeit gegen Ermüdung 5. Griffigkeit 6. Beständigkeit gegen Abrieb 7. Geräuschabsorption 8. Dauerhaftigkeit	
1, 2, 3, 4, 5, 7, 8	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung 5,2 M.-%
2, 3, 5, 7, 8	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 45 mm Siebdurchgang bei 31,5 mm Siebdurchgang bei 22,4 mm 100 M.-% Siebdurchgang bei 16 mm 97 M.-% Siebdurchgang bei 11,2 mm 68 M.-% Siebdurchgang bei 8 mm 51 M.-% Siebdurchgang bei 5,6 mm 42 M.-% Siebdurchgang bei 2 mm 28 M.-% Siebdurchgang bei 0,125 mm 10 M.-% Siebdurchgang bei 0,063 mm 8,0 M.-%
2, 3, 4, 5, 7, 8	Minimaler Hohlraumgehalt MPK $V_{min}$ 2,0 Maximaler Hohlraumgehalt MPK $V_{max}$ 5,0
1, 2, 3, 4, 8	Temperatur des Asphaltmischgutes $T_{min}$ 160 °C $T_{max}$ 190 °C
2, 3, 4, 5, 7, 8	Hohlraumausfüllungsgrad (Hohlraumfüllungsgrad) $VFB_{min}$ NR $VFB_{max}$ NR
1, 4, 8	Bindemittelablauf $D$ 0,1
3, 8	Beständigkeit gegen bleibende Verformung $PRD_{Luft}$ 2,6
1, 8	Wasserempfindlichkeit $ITSR$ NR
6, 8	Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikes-Reifen $Abr$ NR

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Richthammer Markus / Vorstand Industrie

(Name und Funktion)

Sengenthal, 15.01.2018

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

**0780****Asphaltmischwerk: Sengenthal****Max Bögl Stiftung & Co.KG****Max-Bögl-Straße 1****92369, Sengenthal****09**

5121304 17S0337 15.01.2018

**EN 13108-5:2006 und EN 13108-5:2006/AC:2008****17S0337 SMA 16 B S 10/40-65 RC****Splittmastixasphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen**

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	5,2 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 22,4 mm	100 M.-%
Siebdurchgang bei 16 mm	97 M.-%
Siebdurchgang bei 11,2 mm	68 M.-%
Siebdurchgang bei 8 mm	51 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	42 M.-%
Siebdurchgang bei 2 mm	28 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	10 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	8,0 M.-%
Temperatur des Asphaltmischgutes	$T_{min}$ 160 °C $T_{max}$ 190 °C
Minimaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min}$ 2,0
Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{max}$ 5,0
Bindemittelablauf	$D_{0,1}$
Beständigkeit gegen bleibende Verformung	$PRD_{Luft}$ 2,6