



MAX BÖGL

Fortschritt baut man aus Ideen.

LEISTUNGSERKLÄRUNG

5108103 18S0042 01.02.2018

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

18S0042 AC 16 TD LW 70/100

2. Verwendungszweck:

Asphaltbeton für Straßen und sonstige Verkehrsflächenbefestigungen

3. Hersteller:

Asphaltmischwerk: Sengenthal

Max Bögl Stiftung & Co.KG

Max-Bögl-Straße 1

92369 Sengenthal

4. Bevollmächtigter:

Entfällt

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6. a) Harmonisierte Norm:

EN 13108-1:2006 und EN 13108-1:2006/AC:2008

Nortifizierte Stelle:

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg mit der Kennnummer 0780

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

Entfällt



7. Erklärte Leistung

5108103 18S0042 01.02.2018

Wesentliche Merkmale	Leistung
1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung 2. Steifigkeit 3. Beständigkeit gegen bleibende Verformung 4. Beständigkeit gegen Ermüdung 5. Griffigkeit 6. Beständigkeit gegen Abrieb 7. Dauerhaftigkeit	
1, 2, 3, 4, 5, 6, 7	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung 5,5 M.-%
2, 3, 5, 6, 7	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 45 mm Siebdurchgang bei 31,5 mm Siebdurchgang bei 22,4 mm 100 M.-% Siebdurchgang bei 16 mm 99 M.-% Siebdurchgang bei 11,2 mm 85 M.-% Siebdurchgang bei 8 mm 72 M.-% Siebdurchgang bei 5,6 mm 62 M.-% Siebdurchgang bei 2 mm 40 M.-% Siebdurchgang bei 0,125 mm 12 M.-% Siebdurchgang bei 0,063 mm 8,9 M.-%
1, 2, 3, 4, 5, 7	Minimaler Hohlraumgehalt MPK V_{min} NR Maximaler Hohlraumgehalt MPK V_{max} 5,0
1, 2, 3, 4, 7	Temperatur des Asphaltmischgutes T_{min} 140 °C T_{max} 180 °C
3, 7	Hohlraumausfüllungsgrad (Hohlraumfüllungsgrad) VFB_{min} NR VFB_{max} NR
3, 7	Fiktiver Hohlraumgehalt VMA_{min} NR
3, 7	Beständigkeit gegen bleibende Verformung PRD_{Luft} NR
1, 7	Wasserempfindlichkeit $ITSR$ NR
6, 7	Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikes-Reifen Abr NR

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Richthammer Markus / Vorstand Industrie

(Name und Funktion)

Sengenthal, 01.02.2018

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

**CE****0780****Asphaltmischwerk: Sengenthal****Max Bögl Stiftung & Co.KG****Max-Bögl-Straße 1****92369, Sengenthal****09**

5108103 18S0042 01.02.2018

EN 13108-1:2006 und EN 13108-1:2006/AC:2008**18S0042 AC 16 TD LW 70/100****Asphaltbeton für Straßen und sonstige Verkehrsflächenbefestigungen**

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	5,5 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 22,4 mm	100 M.-%
Siebdurchgang bei 16 mm	99 M.-%
Siebdurchgang bei 11,2 mm	85 M.-%
Siebdurchgang bei 8 mm	72 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	62 M.-%
Siebdurchgang bei 2 mm	40 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	12 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	8,9 M.-%
Temperatur des Asphaltmischgutes	T_{min} 140 °C T_{max} 180 °C
Maximaler Hohlraumgehalt MPK	V_{max} 5,0