



**MAX BÖGL**

Fortschritt baut man aus Ideen.

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

**5252901 BÖGL G E / 604 / 16 05.09.2016**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**BÖGL G E / 604 / 16 MA 5 S 25/55-55 TR**

2. Verwendungszweck:

**Gussasphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen**

3. Hersteller:

**Asphaltmischwerk: Gera**

**Max Bögl Stiftung & Co. KG**

**Max-Bögl-Straße 2**

**07546 Gera**

4. Bevollmächtigter:

**Entfällt**

5. System zur Bewertung und Überprüfung  
der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

6. a) Harmonisierte Norm:

**EN 13108-6:2006 und EN 13108-6:2006/AC:2008**

Nortifizierte Stelle:

**TU Dresden Fakultät Bauingenieurwesen Zertifizierungsstelle am Institut Stadtbauwesen und  
Straßenbau 01062 Dresden mit der Kennnummer 1535**

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

**Entfällt**

**MAX BÖGL**

Fortschritt baut man aus Ideen.

## 7. Erklärte Leistung

5252901 BÖGL G E / 604 / 16 05.09.2016

Wesentliche Merkmale	Leistung
1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung 2. Steifigkeit 3. Beständigkeit gegen bleibende Verformungen 4. Beständigkeit gegen Ermüdung 5. Griffigkeit 6. Beständigkeit gegen Abrieb 7. Geräuschabsorption 8. Dauerhaftigkeit	
1, 2, 3, 4, 5, 7, 8	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung 7,6 M.-%
2, 3, 5, 7, 8	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 22,4 mm Siebdurchgang bei 16 mm Siebdurchgang bei 11,2 mm Siebdurchgang bei 8 mm 100 M.-% Siebdurchgang bei 5,6 mm 99 M.-% Siebdurchgang bei 2 mm 59 M.-% Siebdurchgang bei 0,063 mm 25,2 M.-%
1, 2, 3, 4, 8	Temperatur des Asphaltmischgutes $T_{min}$ 200 °C $T_{max}$ 230 °C
2, 3, 8	Minimale Eindringtiefe (Würfel) $I_{min}$ 1,0 Maximale Eindringtiefe (Würfel) $I_{max}$ 3,0 Maximale Zunahme Eindringtiefe $I_{nc}$ 0,4 Dynamische Eindringtiefe $I_{dyn}$ 2,5
6, 8	Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikes-Reifen $Abr$ NR

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Richthammer Markus / Vorstand Industrie

(Name und Funktion)

Gera, 26.03.2018

(Ort und Datum der  
Ausstellung)

(Unterschrift)

**1535**

**Asphaltmischwerk: Gera**  
**Max Bögl Stiftung & Co. KG**  
**Max-Bögl-Straße 2**  
**07546, Gera**

**09**

5252901 BÖGL G E / 604 / 16 05.09.2016

**EN 13108-6:2006 und EN 13108-6:2006/AC:2008****BÖGL G E / 604 / 16 MA 5 S 25/55-55 TR****Gussasphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen**

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	7,6 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 8 mm	100 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	99 M.-%
Siebdurchgang bei 2 mm	59 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	29 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	25,2 M.-%
Temperatur des Asphaltmischgutes	$T_{min}$ 200 °C $T_{max}$ 230 °C
Minimaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min}$
Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{max}$
Hohlraumausfüllungsgrad (Hohlraumfüllungsgrad)	$VFB_{min}$ $VFB_{max}$
Minimale Eindringtiefe (Würfel)	$l_{min}$ 1,0
Maximale Eindringtiefe (Würfel)	$l_{max}$ 3,0
Maximale Zunahme Eindringtiefe	$l_{nc}$ 0,4
Dynamische Eindringtiefe	$l_{dyn}$ 2,5
Bindemittelablauf	D
Beständigkeit gegen bleibende Verformung	$PRD_{Luft}$