



MAX BÖGL

Fortschritt baut man aus Ideen.

LEISTUNGSERKLÄRUNG

5244002 BÖGL G / 440 / 17 01.04.2017

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

BÖGL G / 440 / 17 SMA 8 S 25/55-55 A

2. Verwendungszweck:

Splittmastixasphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen

3. Hersteller:

**Asphaltmischwerk: Gera
Max Bögl Stiftung & Co. KG
Max-Bögl-Straße 2
07546 Gera**

4. Bevollmächtigter:

Entfällt

5. System zur Bewertung und Überprüfung
der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6. a) Harmonisierte Norm:

EN 13108-5:2006 und EN 13108-5:2006/AC:2008

Nortifizierte Stelle:

**TU Dresden Fakultät Bauingenieurwesen Zertifizierungsstelle am Institut Stadtbauwesen und
Straßenbau 01062 Dresden mit der Kennnummer 1535**

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

Entfällt

7. Erklärte Leistung

5244002 BÖGL G / 440 / 17 01.04.2017

Wesentliche Merkmale	Leistung	
1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung 2. Steifigkeit 3. Beständigkeit gegen bleibende Verformungen 4. Beständigkeit gegen Ermüdung 5. Griffigkeit 6. Beständigkeit gegen Abrieb 7. Geräuschabsorption 8. Dauerhaftigkeit		
1, 2, 3, 4, 5, 7, 8	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	7,0 M.-%
2, 3, 5, 7, 8	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 45 mm Siebdurchgang bei 31,5 mm Siebdurchgang bei 22,4 mm Siebdurchgang bei 16 mm Siebdurchgang bei 11,2 mm Siebdurchgang bei 8 mm Siebdurchgang bei 5,6 mm Siebdurchgang bei 2 mm Siebdurchgang bei 0,125 mm Siebdurchgang bei 0,063 mm	100 M.-% 96 M.-% 45 M.-% 26 M.-% 12 M.-% 10,2 M.-%
2, 3, 4, 5, 7, 8	Minimaler Hohlraumgehalt MPK Maximaler Hohlraumgehalt MPK	V_{min} 1,5 V_{max} 4,0
1, 2, 3, 4, 8	Temperatur des Asphaltmischgutes	T_{min} 150 °C T_{max} 190 °C
2, 3, 4, 5, 7, 8	Hohlraumausfüllungsgrad (Hohlraumfüllungsgrad)	VFB_{min} NR VFB_{max} NR
1, 4, 8	Bindemittelablauf	D 0,2
3, 8	Beständigkeit gegen bleibende Verformung	PRD_{Luft} 3,7
1, 8	Wasserempfindlichkeit	$ITSR$ NR
6, 8	Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikes-Reifen	Abr NR

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Richthammer Markus / Vorstand Industrie

(Name und Funktion)



Gera, 26.03.2018

 (Ort und Datum der
Ausstellung)

(Unterschrift)

**MAX BÖGL**

Fortschritt baut man aus Ideen.

CE**1535**

Asphaltmischwerk: Gera
Max Bögl Stiftung & Co. KG
Max-Bögl-Straße 2
07546, Gera

09

5244002 BÖGL G / 440 / 17 01.04.2017

EN 13108-5:2006 und EN 13108-5:2006/AC:2008**BÖGL G / 440 / 17 SMA 8 S 25/55-55 A****Spitlmastixasphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen**

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	7,0 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 11,2 mm	100 M.-%
Siebdurchgang bei 8 mm	96 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	45 M.-%
Siebdurchgang bei 2 mm	26 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	12 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	10,2 M.-%
Temperatur des Asphaltmischgutes	T_{min} 150 °C T_{max} 190 °C
Minimaler Hohlraumgehalt MPK	V_{min} 1,5
Maximaler Hohlraumgehalt MPK	V_{max} 4,0
Hohlraumausfüllungsgrad (Hohlraumfüllungsgrad)	VFB_{min} VFB_{max}
Minimale Eindringtiefe (Würfel)	I_{min}
Maximale Eindringtiefe (Würfel)	I_{max}
Maximale Zunahme Eindringtiefe	I_{nc}
Dynamische Eindringtiefe	I_{dyn}
Bindemittelablauf	D 0,2
Beständigkeit gegen bleibende Verformung	PRD_{Luft} 3,7