



MAX BÖGL

Fortschritt baut man aus Ideen.

LEISTUNGSERKLÄRUNG

5225601 BÖGL G / 256 / 19 05.04.2019

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

BÖGL G / 256 / 19 AC 16 B S SG 25/55-55 A

2. Verwendungszweck:

Asphaltbeton für Straßen und sonstige Verkehrsflächenbefestigungen

3. Hersteller:

Asphaltmischwerk: Gera

Max Bögl Stiftung & Co. KG

Max-Bögl-Straße 2

07546 Gera

4. Bevollmächtigter:

Entfällt

5. System zur Bewertung und Überprüfung
der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6. a) Harmonisierte Norm:

EN 13108-5:2006 und EN 13108-5:2006/AC:2008

Nortifizierte Stelle:

**TU Dresden Fakultät Bauingenieurwesen Zertifizierungsstelle am Institut Stadtbauwesen und
Straßenbau 01062 Dresden mit der Kennnummer 1535**

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

Entfällt

7. Erklärte Leistung

5225601 BÖGL G / 256 / 19 05.04.2019

| Wesentliche Merkmale | Leistung | |
|---|---|---|
| 1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung 2. Steifigkeit 3. Beständigkeit gegen bleibende Verformung 4. Beständigkeit gegen Ermüdung 5. Griffigkeit 6. Beständigkeit gegen Abrieb 7. Dauerhaftigkeit | | |
| 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 | Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung | 5,1 M.-% |
| 2, 3, 5, 6, 7 | Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 45 mm Siebdurchgang bei 31,5 mm Siebdurchgang bei 22,4 mm Siebdurchgang bei 16 mm Siebdurchgang bei 11,2 mm Siebdurchgang bei 8 mm Siebdurchgang bei 5,6 mm Siebdurchgang bei 2 mm Siebdurchgang bei 0,125 mm Siebdurchgang bei 0,063 mm | 100 M.-% 98 M.-% 80 M.-% 63 M.-% 47 M.-% 34 M.-% 9 M.-% 6,7 M.-% |
| 1, 2, 3, 4, 5, 7 | Minimaler Hohlraumgehalt MPK Maximaler Hohlraumgehalt MPK | V_{min} 2,0 V_{max} 5,0 |
| 1, 2, 3, 4, 7 | Temperatur des Asphaltmischgutes | T_{min} 150 °C T_{max} 190 °C |
| 3, 7 | Hohlraumausfüllungsgrad (Hohlraumfüllungsgrad) | VFB_{min} NR VFB_{max} NR |
| 3, 7 | Fiktiver Hohlraumgehalt | VMA_{min} NR |
| 3, 7 | Beständigkeit gegen bleibende Verformung | PRD_{Luft} 2,5 |
| 1, 7 | Wasserempfindlichkeit | $ITSR$ NR |
| 6, 7 | Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikes-Reifen | Abr NR |

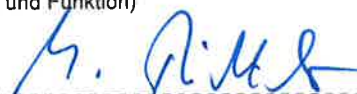
Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Richthammer Markus / Vorstand Industrie

(Name und Funktion)

Gera, 05.04.2019

 (Ort und Datum der
Ausstellung)



(Unterschrift)

**CE****1535**

**Asphaltmischwerk: Gera
Max Bögl Stiftung & Co. KG
Max-Bögl-Straße 2
07546, Gera**

19

5225601 BÖGL G / 256 / 19 05.04.2019

EN 13108-5:2006 und EN 13108-5:2006/AC:2008**BÖGL G / 256 / 19 AC 16 B S SG 25/55-55 A****Asphaltbeton für Straßen und sonstige Verkehrsflächenbefestigungen**

| | |
|--|--------------------------------------|
| Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung | 5,1 M.-% |
| Korngrößenverteilung (Siebdurchgang) | |
| Siebdurchgang bei 22,4 mm | 100 M.-% |
| Siebdurchgang bei 16 mm | 98 M.-% |
| Siebdurchgang bei 11,2 mm | 80 M.-% |
| Siebdurchgang bei 8 mm | 63 M.-% |
| Siebdurchgang bei 5,6 mm | 47 M.-% |
| Siebdurchgang bei 2 mm | 34 M.-% |
| Siebdurchgang bei 0,125 mm | 9 M.-% |
| Siebdurchgang bei 0,063 mm | 6,7 M.-% |
| Temperatur des Asphaltmischgutes | T_{min} 150 °C T_{max} 190 °C |
| Minimaler Hohlraumgehalt MPK | V_{min} 2,0 |
| Maximaler Hohlraumgehalt MPK | V_{max} 5,0 |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung | PRD_{Luft} 2,5 |