



**MAX BÖGL**

Fortschritt baut man aus Ideen.

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

**5340201 Bögl E / 502 / 18 11.06.2018**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**Bögl E / 502 / 18 SMA 5 S 25/55-55 A**

2. Verwendungszweck:

**Splittmastixasphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen**

3. Hersteller:

**Asphaltmischwerk: Elterlein**

**Max Bögl Stiftung & Co. KG**

**Scheibenberger Straße 100**

**09481 Elterlein**

4. Bevollmächtigter:

**Entfällt**

5. System zur Bewertung und Überprüfung  
der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

6. a) Harmonisierte Norm:

**EN 13108-5:2006 und EN 13108-5:2006/AC:2008**

Nortifizierte Stelle:

**ZERT bauprüf GmbH mit der Kennnummer 1571**

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

**Entfällt**



## 7. Erklärte Leistung

5340201 Bögl E / 502 / 18.11.06.2018

Wesentliche Merkmale	Leistung	
1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung 2. Steifigkeit 3. Beständigkeit gegen bleibende Verformung 4. Beständigkeit gegen Ermüdung 5. Griffbarkeit 6. Beständigkeit gegen Abrieb 7. Dauerhaftigkeit		
1, 2, 3, 4, 5, 6, 7	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	7,4 M.-%
2, 3, 5, 6, 7	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 45 mm Siebdurchgang bei 31,5 mm Siebdurchgang bei 22,4 mm Siebdurchgang bei 16 mm Siebdurchgang bei 11,2 mm Siebdurchgang bei 8 mm Siebdurchgang bei 5,6 mm Siebdurchgang bei 2 mm Siebdurchgang bei 0,125 mm Siebdurchgang bei 0,063 mm	100 M.-% 95 M.-% 35 M.-% 13 M.-% 10,2 M.-%
1, 2, 3, 4, 5, 7	Minimaler Hohlraumgehalt MPK Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min}$ 1,0 $V_{max}$ 4,0
1, 2, 3, 4, 7	Temperatur des Asphaltmischgutes	$T_{min}$ 150 °C $T_{max}$ 190 °C
3, 7	Hohlraumausfüllungsgrad (Hohlraumfüllungsgrad)	$VFB_{min}$ NR $VFB_{max}$ NR
3, 7	Fiktiver Hohlraumgehalt	$VMA_{min}$ NR
3, 7	Beständigkeit gegen bleibende Verformung	$PRD_{Luft}$ NR
1, 7	Wasserempfindlichkeit	$ITSR$ NR
6, 7	Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikes-Reifen	$Abr$ NR

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

-----  
 Richthammer Markus / Vorstand Industrie

(Name und Funktion)

-----  
 Elterlein, 11.06.2018

(Ort und Datum der  
Ausstellung)

(Unterschrift)

**1571**

**Asphaltmischwerk: Elterlein  
Max Bögl Stiftung & Co. KG  
Scheibenberger Straße 100  
09481, Elterlein**

**09**

5340201 Bögl E / 502 / 18 11.06.2018

**EN 13108-5:2006 und EN 13108-5:2006/AC:2008****Bögl E / 502 / 18 SMA 5 S 25/55-55 A****Spittmastixasphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen**

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	7,4 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 8 mm	100 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	95 M.-%
Siebdurchgang bei 2 mm	35 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	13 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	10,2 M.-%
Temperatur des Asphaltmischgutes	$T_{min}$ 150 °C $T_{max}$ 190 °C
Minimaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min}$ 1,0
Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{max}$ 4,0