



MAX BÖGL

Fortschritt baut man aus Ideen.

LEISTUNGSERKLÄRUNG

5336701 53 367 01 01.09.2017

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

53 367 01 AC 11 D S GmBT 25/55-50

2. Verwendungszweck:

Asphaltbeton für Straßen und sonstige Verkehrsflächenbefestigungen

3. Hersteller:

Asphaltnischwerk: Elterlein

Max Bögl Stiftung & Co. KG

Scheibenberger Straße 100

09481 Elterlein

4. Bevollmächtigter:

Entfällt

5. System zur Bewertung und Überprüfung
der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6. a) Harmonisierte Norm:

EN 13108-1:2006 und EN 13108-1:2006/AC:2008

Nortifizierte Stelle:

ZERT bauprÜf GmbH mit der Kennnummer 1571

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

Entfällt



7. Erklärte Leistung

5336701 53 367 01 01.09.2017

Wesentliche Merkmale	Leistung	
1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung 2. Steifigkeit 3. Beständigkeit gegen bleibende Verformung 4. Beständigkeit gegen Ermüdung 5. Griffigkeit 6. Beständigkeit gegen Abrieb 7. Dauerhaftigkeit		
1, 2, 3, 4, 5, 6, 7	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	6,8 M.-%
2, 3, 5, 6, 7	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 45 mm Siebdurchgang bei 31,5 mm Siebdurchgang bei 22,4 mm Siebdurchgang bei 16 mm Siebdurchgang bei 11,2 mm Siebdurchgang bei 8 mm Siebdurchgang bei 5,6 mm Siebdurchgang bei 2 mm Siebdurchgang bei 0,125 mm Siebdurchgang bei 0,063 mm	100 M.-% 99 M.-% 79 M.-% 64 M.-% 45 M.-% 10 M.-% 7,4 M.-%
1, 2, 3, 4, 5, 7	Minimaler Hohlraumgehalt MPK Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min} 1,5$ $V_{max} 4,5$
1, 2, 3, 4, 7	Temperatur des Asphaltmischgutes	$T_{min} NR \text{ } ^\circ C$ $T_{max} 170 \text{ } ^\circ C$
3, 7	Hohlraumausfüllungsgrad (Hohlraumfüllungsgrad)	$VFB_{min} NR$ $VFB_{max} NR$
3, 7	Fiktiver Hohlraumgehalt	$VMA_{min} NR$
3, 7	Beständigkeit gegen bleibende Verformung	$PRD_{Luft} NR$
1, 7	Wasserempfindlichkeit	$ITSR NR$
6, 7	Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikes-Reifen	$Abr NR$

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

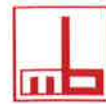
Richthammer Markus / Vorstand Industrie

(Name und Funktion)

Elterlein, 01.09.2017

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

**CE****1571**

**Asphaltmischwerk: Elterlein
Max Bögl Stiftung & Co. KG
Scheibenberger Straße 100
09481, Elterlein**

09

5336701 53 367 01 01.09.2017

EN 13108-1:2006 und EN 13108-1:2006/AC:2008**53 367 01 AC 11 D S GmBT 25/55-50****Asphaltbeton für Straßen und sonstige Verkehrsflächenbefestigungen**

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	6,8 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 16 mm	100 M.-%
Siebdurchgang bei 11,2 mm	99 M.-%
Siebdurchgang bei 8 mm	79 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	64 M.-%
Siebdurchgang bei 2 mm	45 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	10 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	7,4 M.-%
Temperatur des Asphaltmischgutes	T_{max} 170 °C
Minimaler Hohlraumgehalt MPK	V_{min} 1,5
Maximaler Hohlraumgehalt MPK	V_{max} 4,5
Bindemittelablauf	$D_{0,2}$