

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr.: 12620-2019-1-SWH



MAX BÖGL

Fortschritt baut man aus Ideen.

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

9073000-12620-2019-1-SWH	9073200-12620-2019-1-SWH
--------------------------	--------------------------

2. Verwendungszweck(e):

Gesteinskörnung für die Herstellung von Beton zur Verwendung in Gebäuden, Straßen und anderen Ingenieurbauwerken.

3. Hersteller:

Max Bögl Stiftung & Co. KG
Max-Bögl-Straße 1
92369 Sengenthal
Steinbruch Wiesenhofen (SWH)

4. Bevollmächtigter:

entfällt

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6. Harmonisierte Norm:

DIN EN 12620:2002+A1:2008

Notifizierte Stelle(n):

MPA Bau der TU München (Kenn Nr. 1211)

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1211-CPR-2039-2/2014

7. Erklärte Leistung(en):

Die Leistung zu dem jeweiligen wesentlichen Merkmal ist im Anhang Sortenverzeichnis 12620-2019-1-SWH aufgeführt.

8. Angemessene Technische Dokumentation und/ oder Spezifische Technische Dokumentation:

entfällt

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/ 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Richthammer Markus / Vorstand Industrie

(Name und Funktion)

Sengenthal, 21.01.2019

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

Sortenverzeichnis 12620-2019-1-SWH

Erklärte Leistung zu den wesentlichen Merkmalen nach der harmonisierten technischen Spezifikation EN 12620:2002+A1:2008

Wesentliche Merkmale	Leistung	Leistung
Sortennummer	9073000	9073200
Korngruppe	Füller	Füller
Korngrößenverteilung Durchgang in M.-% bei		
2 mm	100	100
0,125 mm	85 – 100	85 – 100
0,063 mm	70 - 100	70 - 100
Rohdichte (Mg/m ³)	2,71 ± 0,05	2,70 ± 0,05
Frostwiderstand	NPD	NPD
Petrographische Beschreibung	gemahlenes Jura Kalkgestein	fein gemahlenes Jura Kalkgestein
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD
Chloride	< 0,02	< 0,02
Säurelösliche Sulfate	AS _{0,2}	AS _{0,2}
Gesamtschwefelgehalt	< 1	< 1
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von Beton verändern	bestanden	bestanden
Leichtgewichtige organische Bestandteile (%)	≤ 0,05	≤ 0,05
Raumbeständigkeit – Schwinden infolge Austrocknen	NPD	NPD
Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenstüchschlacke beeinflussen	NPD	NPD
<i>Jahr, in dem die CE-Kennzeichnung erstmals angebracht wurde</i>	2004	2004