

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr.: 13043-2019-1-SDL



# MAX BÖGL

Fortschritt baut man aus Ideen.

**1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**

2091622-13043-2019-1-SDL	2091116-13043-2019-1-SDL	2090811-13043-2019-1-SDL	2090508-13043-2019-1-SDL
2090205-13043-2019-1-SDL	7230008-13043-2019-1-SDL		

**2. Verwendungszweck(e):**

Gesteinskörnung für die Verwendung in Asphalt und für Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen.

**3. Hersteller:**

Max Bögl Stiftung & Co. KG  
Max-Bögl-Straße 1  
92369 Sengenthal  
Steinbruch Döllnitz (SDL)

**4. Bevollmächtigter:**

entfällt

**5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:**

System 2+

**6. Harmonisierte Norm:**

DIN EN 13043:2002/AC:2004

**Notifizierte Stelle(n):**

bupZert GmbH, Berlin (Kenn Nr. 2516)

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle  
**Nr. 2516-CPR-1007-028-13043**

**7. Erklärte Leistung(en):**

Die Leistung zu dem jeweiligen wesentlichen Merkmal ist im Anhang Sortenverzeichnis 13043-2019-1-SDL aufgeführt.

**8. Angemessene Technische Dokumentation und/ oder Spezifische Technische Dokumentation:**

entfällt

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/ 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Richthammer Markus / Vorstand Industrie

(Name und Funktion)

Sengenthal, 21.01.2019

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

## Sortenverzeichnis 13043-2019-1-SDL

## Erklärte Leistung zu den wesentlichen Merkmalen nach der harmonisierten technischen Spezifikation EN 13043:2002/AC:2004

Wesentliche Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Sortennummer	2091622	2091116	2090811	2090508	2090205	7230008
Korngruppe	16/22	11/16	8/11	5/8	2/5	0/2
Korngrößenverteilung Allgemeine Anforderung	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/10	G <sub>F</sub> 85
Korngrößenverteilung Zwischensiebe	G <sub>NR</sub>	G <sub>NR</sub>	G <sub>NR</sub>	G <sub>NR</sub>	G <sub>NR</sub>	G <sub>TCNR</sub>
Kornform <sup>1)</sup>	S <sub>I20</sub>	S <sub>I20</sub>	S <sub>I20</sub>	S <sub>I20</sub>	S <sub>I20</sub>	NPD
Rohdichte (Mg/m <sup>3</sup> )	2,62 ± 0,05	2,63 ± 0,05	2,63 ± 0,05	2,60 ± 0,05	2,63 ± 0,05	2,60 ± 0,05
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>16</sub>
Qualität der Feinanteile <sup>2)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	MB <sub>F</sub> 10
Anteil gebrochener Körner <sup>1)</sup>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	NPD
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln <sup>1)</sup> Grad der Umhüllung in % nach 6 h:	>60	>60	>60	>60	>60	NPD
Widerstand gegen Zertrümmerung <sup>1)</sup>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	NPD
Widerstand gegen Polieren für Deckschichten <sup>1)</sup>	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>angegeben</sub> (53)	PSV <sub>angegeben</sub> (53)	PSV <sub>angegeben</sub> (53)	PSV <sub>angegeben</sub> (53)	NPD
Widerstand gegen Oberflächenabrieb <sup>1)</sup>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	NPD
Widerstand gegen Verschleiß <sup>1)</sup>	M <sub>DENR</sub>	M <sub>DENR</sub>	M <sub>DENR</sub>	M <sub>DENR</sub>	M <sub>DENR</sub>	NPD
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung <sup>1)</sup>	V <sub>SZ</sub> : ≤3 I: <3	V <sub>SZ</sub> : ≤3 I: <3	V <sub>SZ</sub> : ≤3 I: <3	V <sub>SZ</sub> : ≤3 I: <3	V <sub>SZ</sub> : ≤3 I: <3	NPD
Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Raubeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Petrographische Beschreibung	magmatisches Festgestein Hybridgranit	magmatisches Festgestein Hybridgranit	magmatisches Festgestein Hybridgranit	magmatisches Festgestein Hybridgranit	magmatisches Festgestein Hybridgranit	magmatisches Festgestein Hybridgranit
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Frostwiderstand <sup>1)</sup>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	NPD
Frost-Tausalzwiderstand <sup>1)</sup>	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	NPD
„Sonnenbrand“ von Basalt <sup>1)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen <sup>1)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Rigden) <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Erweichungspunkt „Delta-Ring und Kugel“ von Füller für Asphalte <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
„Bitumenzahl“ von Fremdfüller <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasserlöslichkeit <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasserempfindlichkeit <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Schädliche Feinanteile <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Glühverlust <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
<i>Jahr, in dem die CE-Kennzeichnung erstmals angebracht wurde</i>	2004	2004	2004	2004	2004	2004

<sup>1)</sup> nur für grobe Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

<sup>2)</sup> nur für feine Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

<sup>4)</sup> nur für Füller (grundsätzlich) für Asphalt und feine Gesteinskörnungen bzw. Gesteinskörnungsgemische für Asphalt, bei denen der Feinanteil > 10 % beträgt