



MAX BÖGL

Fortschritt baut man aus Ideen.

LEISTUNGSERKLÄRUNG

5142401 18S0213 A 24.04.2018

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

18S0213 A SMA 8 S 25/55-55 A

2. Verwendungszweck:

Splittmastixasphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen

3. Hersteller:

Asphaltmischwerk: Sengenthal

Max Bögl Stiftung & Co.KG

Max-Bögl-Straße 1

92369 Sengenthal

4. Bevollmächtigter:

Entfällt

5. System zur Bewertung und Überprüfung
der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6. a) Harmonisierte Norm:

EN 13108-5:2006 und EN 13108-5:2006/AC:2008

Nortifizierte Stelle:

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg mit der Kennnummer 0780

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

Entfällt



7. Erklärte Leistung

5142401 18S0213 A 24.04.2018

Wesentliche Merkmale	Leistung	
1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung 2. Steifigkeit 3. Beständigkeit gegen bleibende Verformungen 4. Beständigkeit gegen Ermüdung 5. Griffigkeit 6. Beständigkeit gegen Abrieb 7. Geräuschabsorption 8. Dauerhaftigkeit		
1, 2, 3, 4, 5, 7, 8	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	7,3 M.-%
2, 3, 5, 7, 8	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 45 mm Siebdurchgang bei 31,5 mm Siebdurchgang bei 22,4 mm Siebdurchgang bei 16 mm Siebdurchgang bei 11,2 mm Siebdurchgang bei 8 mm Siebdurchgang bei 5,6 mm Siebdurchgang bei 2 mm Siebdurchgang bei 0,125 mm Siebdurchgang bei 0,063 mm	100 M.-% 96 M.-% 46 M.-% 25 M.-% 13 M.-% 10,8 M.-%
2, 3, 4, 5, 7, 8	Minimaler Hohlraumgehalt MPK Maximaler Hohlraumgehalt MPK	V_{min} 1,5 V_{max} 4,0
1, 2, 3, 4, 8	Temperatur des Asphaltmischgutes	T_{min} 150 °C T_{max} 190 °C
2, 3, 4, 5, 7, 8	Hohlraumausfüllungsgrad (Hohlraumfüllungsgrad)	VFB_{min} NR VFB_{max} NR
1, 4, 8	Bindemittelablauf	D 0,1
3, 8	Beständigkeit gegen bleibende Verformung	PRD_{Luft} 3,3
1, 8	Wasserempfindlichkeit	ITSR NR
6, 8	Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikes-Reifen	Abr NR

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Richthammer Markus / Vorstand Industrie

(Name und Funktion)

Sengenthal, 24.04.2018

(Ort und Datum der
Ausstellung)

(Unterschrift)

**0780****Asphaltmischwerk: Sengenthal****Max Bögl Stiftung & Co.KG****Max-Bögl-Straße 1****92369, Sengenthal****09**

5142401 18S0213 A 24.04.2018

EN 13108-5:2006 und EN 13108-5:2006/AC:2008**18S0213 A SMA 8 S 25/55-55 A****Splittmastixasphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen**

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	7,3 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 11,2 mm	100 M.-%
Siebdurchgang bei 8 mm	96 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	46 M.-%
Siebdurchgang bei 2 mm	25 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	13 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	10,8 M.-%
Temperatur des Asphaltmischgutes	T_{min} 150 °C T_{max} 190 °C
Minimaler Hohlraumgehalt MPK	V_{min} 1,5
Maximaler Hohlraumgehalt MPK	V_{max} 4,0
Hohlraumausfüllungsgrad (Hohlraumfüllungsgrad)	VFB_{min} VFB_{max}
Minimale Eindringtiefe (Würfel)	I_{min}
Maximale Eindringtiefe (Würfel)	I_{max}
Maximale Zunahme Eindringtiefe	I_{nc}
Dynamische Eindringtiefe	I_{dyn}
Bindemittelablauf	$D_{0,1}$
Beständigkeit gegen bleibende Verformung	PRD_{Luft} 3,3