



**MAX BÖGL**

Fortschritt baut man aus Ideen.

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

**5160101 16101-MB63G5a-A 16.12.2016**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**16101-MB63G5a-A PA 8 RmB G 35/70-55**

2. Verwendungszweck:

**Offenporiger Asphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen**

3. Hersteller:

**Asphaltmischwerk: Sengenthal**

**Max Bögl Stiftung & Co.KG**

**Max-Bögl-Straße 1**

**92369 Sengenthal**

4. Bevollmächtigter:

**Entfällt**

5. System zur Bewertung und Überprüfung  
der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

6. a) Harmonisierte Norm:

**EN 13108-7:2006 und EN 13108-7:2006/AC:2008**

Nortifizierte Stelle:

**TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg mit der Kennnummer 0780**

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

**Entfällt**



## 7. Erklärte Leistung

5160101 16101-MB63G5a-A 16.12.2016

Wesentliche Merkmale	Leistung	
1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung 2. Steifigkeit 3. Beständigkeit gegen bleibende Verformungen 4. Beständigkeit gegen Ermüdung 5. Griffigkeit 6. Beständigkeit gegen Abrieb 7. Wasserdurchlässigkeit 8. Geräuschabsorption 9. Dauerhaftigkeit		
1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	5,60 M.-%
2, 3, 5, 6, 7, 8, 9	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 45 mm Siebdurchgang bei 31,5 mm Siebdurchgang bei 22,4 mm Siebdurchgang bei 16 mm Siebdurchgang bei 11,2 mm Siebdurchgang bei 8 mm Siebdurchgang bei 5,6 mm Siebdurchgang bei 2 mm Siebdurchgang bei 0,125 mm Siebdurchgang bei 0,063 mm	100 M.-% 96 M.-% 14 M.-% 8 M.-% 5 M.-% 4,3 M.-%
2, 3, 4, 5, 7, 8, 9	Minimaler Hohlraumgehalt MPK Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min}$ 21,0 $V_{max}$ 31,0
1, 2, 3, 4, 9	Temperatur des Asphaltmischgutes	$T_{min}$ 140 °C $T_{max}$ 180 °C
4, 6, 9	Bindemittelablauf	D 0,1
1, 6, 9	Kornverlust	PL NR
1, 9	Wasserempfindlichkeit	ITSR NR

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Zirzmeier Richard / Technischer Betriebsleiter

(Name und Funktion)

Sengenthal, 16.12.2016

(Ort und Datum der  
Ausstellung)  
(Unterschrift)

**CE****0780****Asphaltmischwerk: Sengenthal****Max Bögl Stiftung & Co.KG****Max-Bögl-Straße 1****92369, Sengenthal****09**

5160101 16101-MB63G5a-A 16.12.2016

**EN 13108-7:2006 und EN 13108-7:2006/AC:2008****16101-MB63G5a-A PA 8 RmB G 35/70-55****Offenporiger Asphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen**

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	5,60 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 11,2 mm	100 M.-%
Siebdurchgang bei 8 mm	96 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	14 M.-%
Siebdurchgang bei 2 mm	8 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	5 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	4,3 M.-%
Temperatur des Asphaltmischgutes	$T_{min}$ 140 °C $T_{max}$ 180 °C
Minimaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min}$ 21,0
Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{max}$ 31,0
Bindemittelablauf	$D_{0,1}$